

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



1. Проверить ручки на герметичность обвалом $(1 \pm 0,10)$ МПа (10 ± 10) кгс/см² в течение одной минуты, потеря обвала не допускается.
2. Проверить на прочность соединенный отвалов ручки, выровненным $(2^{+0,1}_{-0,1})$ МПа (120^{+9}_{-9}) кгс/см².
3. Резиновый ручкой поз. 5 должен быть насажен на наконечник поз. 2 и соединительную головку поз. 1 до упора в буртик.
4. Резиновый ручкой крепить хомуты к поз. 10 хвостом в одну сторону.
5. Зазор между хвостом хомутской болванкой и выверном в приводах 7..16 мм
6. *Размер для справки.
7. Резиновый чехол наконечника и поверхность А покрыть смазкой "Асептол ЖТ-72".
8. Резиновый чехол обвалочника сбить ручкой на выверенный отвал резинирующей ручкой поз. 5 нанести грунтовку ГФ021 ГОСТ 25129-82 красна-коричневый на выверне $35^{+0,1}_{-0,1}$ мм с двух сторон
9. Маркировать ударным способом, на выверне поз. 3, месяц и две последние цифры года изготовления шрифтом 5-прз ГОСТ 26008-85.

И.О.зам.нач.по инжинирингу: Г.А.Маржужов
ЦПС УЖДТ

КОНСТАНТИН
ФЕДОРОВИЧ
А.И.

